



Mantenimiento
Predictivo

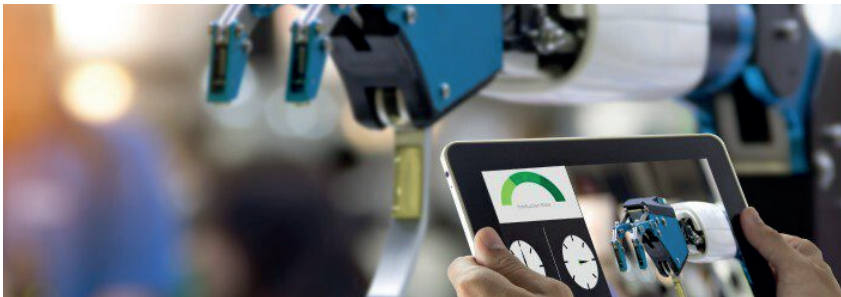
Reacciona antes del problema, actúa con datos, no con urgencias

En AT Automation detectamos fallas potenciales antes de que ocurran mediante análisis predictivo, aumentando la disponibilidad de activos y reduciendo costos de mantenimiento correctivo.

La inteligencia detrás de un edificio que se adapta a ti

Detecta antes de que falle. Controla antes de que se detenga. Ahorra antes de que cueste. En un entorno industrial cada vez más exigente, el mantenimiento reactivo ya no es una opción viable. Las paradas no planificadas generan pérdidas, estrés y baja productividad.

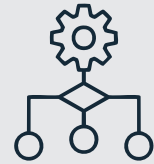
El mantenimiento predictivo surge como la solución inteligente que permite anticiparse a los problemas, reduciendo costes operativos, mejorando la disponibilidad de los equipos y aumentando la eficiencia global de la planta.



Menos fallos, más estrategia: mantenimiento con visión de futuro

- Reducción de paradas imprevistas
- Disminución de costes de mantenimiento correctivo
- Mayor disponibilidad y productividad de activos
- Vida útil extendida de los equipos
- Planificación precisa de intervenciones
- Menos urgencias, más control

Tecnología que vigila, analiza y anticipa



Algoritmos predictivos



Alertas inteligentes



Monitoreo de condiciones



Análisis de tendencias

Desde lo esencial hasta lo especializado: acompañamos tu evolución digital en cualquier etapa

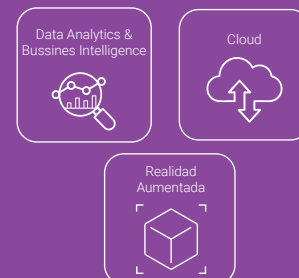
Solucion Base



Soluciones Digital Bridge 4.0

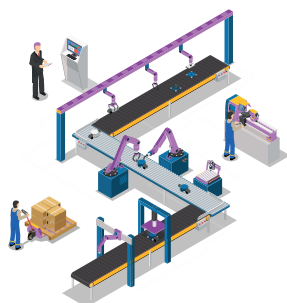


Consultoria Especializada



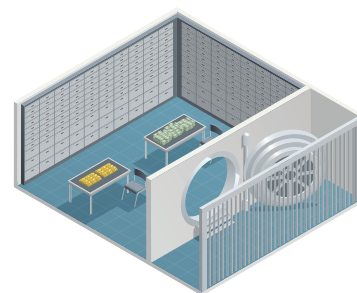
Industria manufacturera:

prensas, motores, cintas transportadoras



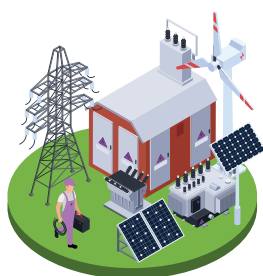
HVAC / Climatización:

compresores, ventiladores, chillers

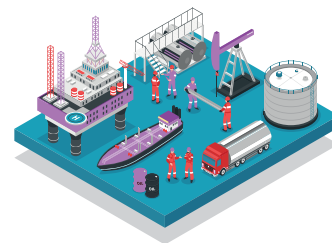


Desde la planta al transporte: uso inteligente en cualquier entorno

Energía: turbinas, subestaciones, generadores



Oil & Gas: bombas, compresores, válvulas críticas



+52 (55) 4334 - 9242
+52 (55) 6584 - 9782



ventas@atautomation.com.mx



www.atautomation.com.mx